



# Servicios de Manufactura

Catálogo 2025

**“DAMOS FORMA  
A TUS IDEAS”**

# ÍNDICE

<b>01.</b> ¿Quiénes somos?	<b>04</b>
<b>02.</b> Industrias usuarias de nuestros servicios	<b>05</b>
<b>03.</b> Nuestras capacidades	<b>06</b>
<hr/>	
<b>04.</b> Chapa metálica	<b>09</b>
<b>05.</b> Tubos y perfiles	<b>11</b>
<b>06.</b> Maquinados	<b>12</b>
<b>07.</b> Conformado de plásticos	<b>13</b>
<hr/>	
<b>08.</b> Maquinas y procesos	<b>14</b>
<b>09.</b> Capacidades por proceso	<b>15</b>
<hr/>	
<b>10.</b> ¿Cómo trabajamos?	<b>38</b>
<b>11.</b> Contacto	<b>39</b>

# ¿QUIÉNES SOMOS?

En **Conforma Idea** ofrecemos soluciones integrales de manufactura con más de 30 años de experiencia acumulada en **diseño, producción y ensamble** de componentes metálicos, plásticos y electrónicos.

Nuestro origen está en **Arroba Ingeniería** (1994), empresa especializada en el diseño y fabricación de dispositivos médicos neonatales que cumplen normas tan exigentes como **NOM 241** e **ISO 13485**. Para asegurar costos competitivos en bajos volúmenes, alta calidad y tiempos de entrega estrictos, fuimos integrando procesos de manufactura que hoy se ponen al servicio de otros sectores a través de nuestra filial **Conforma Idea**.

Nuestra principal fortaleza es la integración eficiente de múltiples procesos, lo que nos permite ofrecer soluciones completas, reducir tiempos de producción y optimizar costos. Contamos con una sólida red de proveedores estratégicos que nos hacen altamente competitivos sin comprometer la calidad ni la precisión en cada etapa del proceso.

Nuestra infraestructura se apoya en herramientas de diseño y manufactura digital como **NX Siemens** y **Altium Designer**, lo que nos permite recibir y trabajar con modelos generados en distintas plataformas (**AutoCAD**, **SolidWorks**, **Rhino**, etc.), optimizar procesos y asegurar trazabilidad y documentación completa en cada proyecto.

Atendemos desde proyectos sencillos —como un corte láser o un gabinete metálico— hasta subconjuntos más especializados, siempre con flexibilidad para trabajar en volúmenes pequeños y medianos, prototipos y series técnicas.

## Nuestras capacidades

- **Chapa metálica:** corte, doblado, punzonado, insertado y acabados.
- **Soldadura:** láser, TIG, MIG, autógena y puenteadora, en acero, inoxidable y aluminio.
- **Tubos y perfiles:** corte y doblado CNC, curvado y armado de estructuras.
- **Maquinados:** CNC de alta precisión, convencionales y 5 ejes.
- **Plásticos:** inyección, RIM, termoformado, corte láser CO2 y mecanizado de plásticos técnicos.
- **Acabados y ensambles:** pintura electrostática, pintura líquida e integración de subconjuntos.
- **Electrónica:** diseño electrónico y de PCBs, ensamble de tarjetas e integración mecánico-electrónica.

**En Conforma Idea nuestro compromiso es claro: dar forma a tus ideas y convertirlas en soluciones de manufactura confiables y competitivas, ya sea para una pieza puntual o para un proyecto que integre varios procesos.**

# ALGUNAS INDUSTRIAS USUARIAS DE NUESTROS SERVICIOS



Médica y de salud



Electrónica y de cómputo



Cocinas industriales  
y food service



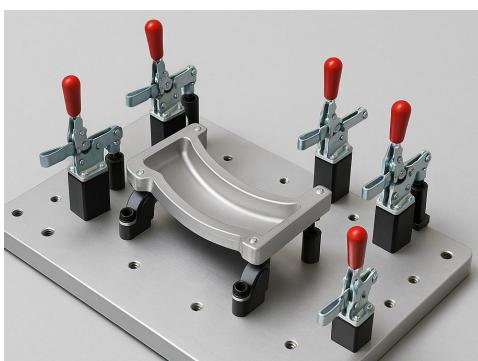
Mueblería técnica  
y de oficina



Veterinaria y  
laboratorios



Mobiliario urbano y  
punto de venta



Industrial



Nuestra infraestructura permite cubrir todo el proceso,  
desde la adquisición de insumos hasta el producto final.



**Corte láser**  
Lámina y tubo.



**Doblez**



**Maquinados CNC**



**Pintura**



**Soldadura**

Transformamos tus ideas en productos reales,  
ofreciendo todo el proceso en un mismo lugar.



Unimos creatividad, ingeniería y producción  
para dar vida a tus proyectos de principio a fin.

# CHAPA METÁLICA

## Precisión en cada paso.

En Conforma Idea contamos con un taller especializado y equipado con maquinaria de última generación, para procesar lámina de acero al carbón, inoxidable y galvanizado, y aluminio, con alta precisión y acabados de calidad industrial, y electrónica. Nuestra infraestructura permite cubrir todo el proceso, desde corte hasta pintura final.

## Nuestra maquinaria y capacidades

### • Cizallado

Máquina para corte industrial especializada en láminas metálicas, ofrece cortes rectos y uniformes, adaptándose a distintos grosores y materiales.

### • Corte láser

La precisión del láser convierte cada diseño en realidad, logrando cortes limpios, rápidos y adaptados a cualquier tipo de proyecto.

### • Punzonado CNC

Permite producir cortes y perforaciones complejas de forma automatizada, garantizando exactitud y eficiencia en procesos de manufactura.

### • Doblado CNC

Especializada en el conformado de láminas metálicas, garantiza dobleces precisos y repetibles en distintos ángulos y grosores.

### • Doblado estándar

Equipo de doblado que combina fuerza y precisión, permitiendo doblar lámina de distintos espesores y geometrías con máxima confiabilidad y eficiencia.

### Soldadura

### • Soldadura láser

Diseñada para lograr soldaduras firmes, limpias y estéticamente superiores. Su tecnología de fibra óptica garantiza alta eficiencia, versatilidad y un menor consumo de energía frente a métodos convencionales.

### • Soldadura MIG

Ideal para uniones limpias y resistentes en distintos metales, combinando velocidad, precisión y acabados de calidad.

### • Soldadura TIG

Tecnología inverter que ofrece máxima precisión y control en procesos donde la calidad del acabado es lo más importante.

\*Detalles específicos disponibles en la sección **Máquinas y Procesos**.

- **Soldadura por puntos**

*Equipo industrial de soldadura por resistencia eléctrica que asegura uniones duraderas y de alta calidad en piezas metálicas.*

- **Insertos autoinsertables**

*Solución práctica para reforzar puntos de sujeción, mejorando la calidad y confiabilidad de los productos finales*

*Acabados Industriales*

- **Zincado electrolítico**

*Recubrimiento de zinc aplicado mediante electrodeposición (electro galvanizado).*

- **Pintura electroestática en polvo**

*Ofrece recubrimientos uniformes, resistentes y de gran calidad estética, ideales para piezas metálicas de uso industrial.*

*Contamos con cassetas especializadas y horno de curado para garantizar acabados uniformes, duraderos y de alta calidad industrial. Nuestro proceso asegura cobertura completa, resistencia al desgaste y un aspecto profesional en cada pieza.*

- **Pintura líquida**

*Solución confiable para proteger y embellecer componentes, asegurando un acabado uniforme y de larga duración, con la posibilidad de horneado de pintura líquida en materiales específicos.*

\*Detalles específicos disponibles en la sección **Máquinas y Procesos**.

# TUBOS Y PERFILES

## Estructuras confiables, acabados duraderos.

Conforma Idea cuenta con instalaciones y maquinaria que permiten procesar tubos y perfiles con eficiencia, manteniendo precisión en cada etapa de producción. Esto nos brinda la capacidad de trabajar con distintos espesores y geometrías, asegurando piezas listas para su integración en procesos industriales o estructurales.

### Nuestra maquinaria y capacidades:

- **Corte láser de tubo**  
*Permite cortes automatizados de tubos redondos, cuadrados y rectangulares, asegurando rapidez y repetibilidad.*
- **Corte de tubo y perfiles**  
*Solución eficiente para seccionar tubos metálicos, optimizando tiempos de producción y reduciendo desperdicio.*
- **Doblado de tubo**  
*Ideal para transformar tubos metálicos en componentes con formas complejas, manteniendo la integridad del material.*
- **Doblado manual**  
*Permite realizar dobleces en tubo sin necesidad de maquinaria compleja, logrando curvas limpias y uniformes.*
- **Soldadura**  
*Solución que garantiza resistencia estructural, rapidez en la ejecución y resultados repetibles.*
- **Insertos autoremachables**  
*Solución práctica para reforzar puntos de sujeción, mejorando la calidad y confiabilidad de los productos finales.*
- **Acabados Industriales**
- **Zincado electrolítico**
- **Pintura electroestática en polvo**
- **Pintura líquida**

\*Detalles específicos disponibles en la sección **Máquinas y Procesos**.

# MAQUINADOS

## Tecnología que transforma ideas.

En Conforma Idea contamos con un taller de maquinado equipado con tecnología CNC de última generación y maquinaria convencional robusta, permitiendo fabricar piezas de alta precisión y calidad en materiales metálicos y plásticos técnicos.

Utilizamos Siemens NX CAD/CAM/CAE para diseño, simulación y programación avanzada de cada proyecto.

### Nuestra maquinaria y capacidades:

- **Centros de maquinado CNC**  
*Ofrecen soluciones de alta precisión para piezas metálicas y plásticas, permitiendo realizar cortes, cavidades y acabados complejos con rapidez y exactitud. Contamos con tecnología que asegura repetitividad, eficiencia y la calidad necesaria para proyectos industriales y de ingeniería especializada.*
- **Tornos CNC**  
*Permiten el maquinado de piezas cilíndricas con gran precisión y eficiencia. Con capacidad para producir desde prototipos hasta series completas, garantizan exactitud en diámetros, roscas y acabados, optimizando tiempos y asegurando calidad constante en cada componente.*
- **Router CNC**  
*Proceso es ideal para crear formas complejas, detalles finos y prototipos ajustados a los requerimientos de diseño. Cada operación nos permite trabajar materiales metálicos, plásticos y compuestos con rapidez y exactitud.*
- **Maquinados manuales**
- **Fresado**  
*Permite fabricar piezas metálicas y plásticas mediante procesos versátiles y confiables. Con este método realizamos cortes, ranuras y superficies planas con precisión, ideal para trabajos unitarios, ajustes y proyectos personalizados.*
- **Torno revolver**  
*Maquinado preciso de piezas cilíndricas y cónicas, con control manual y versatilidad en diferentes diámetros y longitudes. Ideal para prototipos y producción de series cortas, garantizando calidad y uniformidad en cada componente.*

\*Detalles específicos disponibles en la sección **Máquinas y Procesos**.

# CONFORMADO DE PLÁSTICOS

## Forma y resistencia en cada pieza.

En el área de moldeo de plásticos contamos con un taller especializado y equipado para la fabricación de piezas y componentes plásticos, transformados, doblados, cortados y ensamblados. Nuestra capacidad de producción se adapta tanto a prototipos como a series mayores, ofreciendo versatilidad para diversos sectores industriales.

## Nuestra maquinaria y capacidades:

### • Maquinado de 5 ejes

*Alta precisión en cada operación: diseñamos y mecanizamos piezas con geometrías complejas y acabados de calidad superior.*

### • Corte

*Permite el corte y grabado piezas en materiales de densidad media, garantizando formas exactas, acabados limpios y repetibilidad en cada producción.*

### • Termoformado

*El equipo desarrollado por nuestra empresa es el resultado de la experiencia y la innovación aplicada al diseño propio.*

*Su versatilidad la convierte en la solución ideal para transformar láminas plásticas en productos funcionales y de alta calidad.*

### • Moldeo por inyección

*Tecnología que convierte plásticos en piezas terminadas de forma eficiente, con geometrías definidas y gran repetibilidad.*

### • Dosificación y mezcla de poliuretano

*Máquina diseñada para procesos de moldeo reactivo que requieren alta precisión y repetibilidad. Control exacto en cada componente de poliuretano, garantizando propiedades consistentes.*

### • Formado y doblado térmico

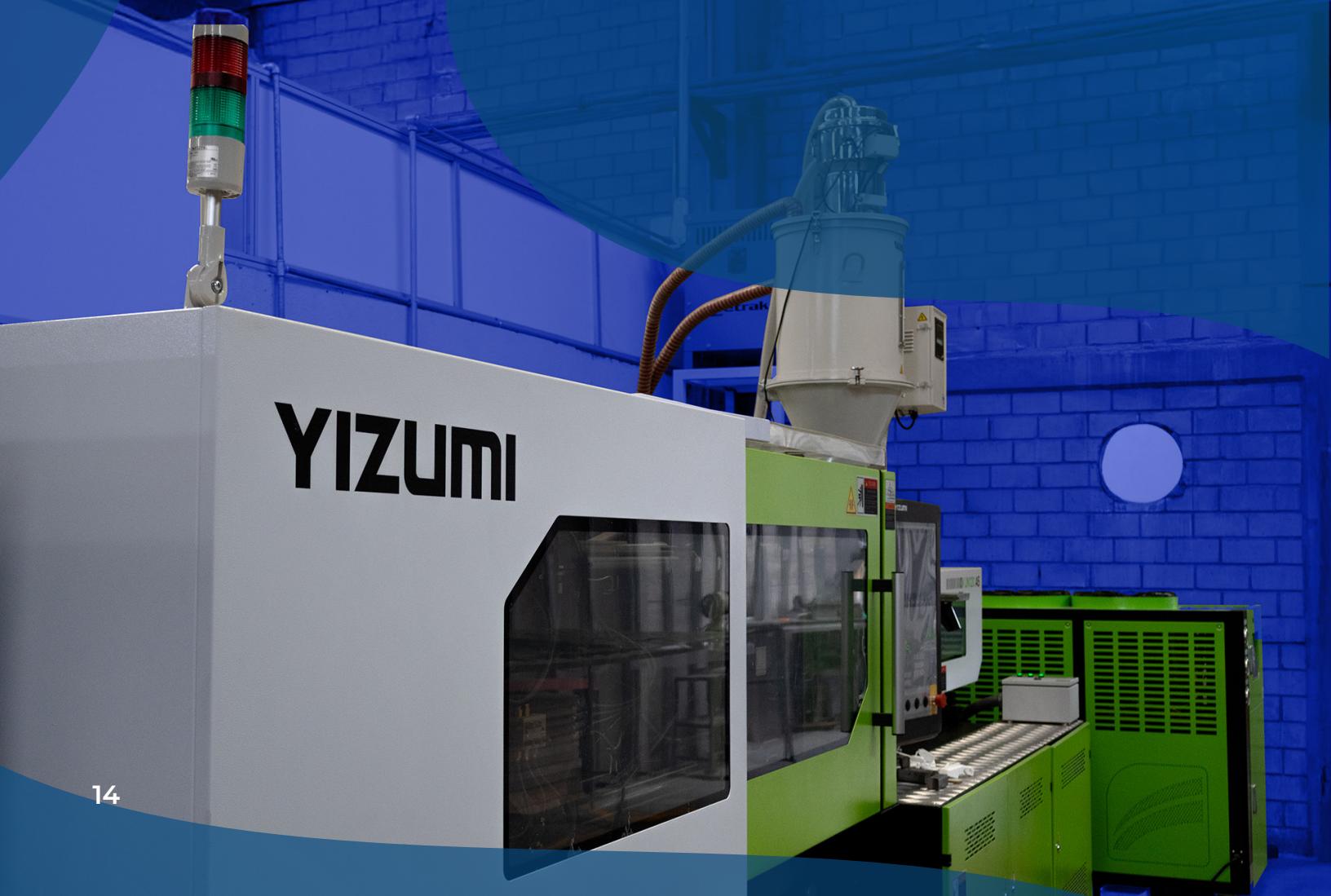
*Permite dar forma a materiales plásticos y termoplásticos mediante calor controlado, logrando curvas y geometrías precisas sin comprometer la integridad del material.*

### • Pintura líquida

*Solución confiable para proteger y personalizar componentes, asegurando un acabado uniforme y de larga duración.*

\*Detalles específicos disponibles en la sección **Máquinas y Procesos**.

# Maquinas y procesos



# CAPACIDADES POR PROCESO

MAQUINA	CAPACIDADES TÍPICAS POR PROCESO
<b>Corte láser</b>	Hasta 10 mm acero, 6 mm inox.
<b>Punzonado</b>	Hasta 4 mm, cama 1000 x 2000 mm.
<b>Doblez</b>	Largo máx. 3000 mm, 100 t.
<b>Router</b>	Cama plana 1200. x 2400 mm. y 700 mm de altura
<b>Maquinado VF-2SS</b>	762 x 406 x 508 mm, ±0.02 mm.
<b>Torneado ST-20Y</b>	Ø200 x 500 mm, ±0.02 mm.
<b>Termoformado</b>	900 x 700 mm
<b>RIM</b>	Hasta 5 kg/inyección, ±1%.
<b>Inyección</b>	120 t, 250 g/cavidad.
<b>Soldadura</b>	Piezas hasta 3 mm.
<b>Pintura</b>	Cabina 3000 x 1300 x 1800 mm

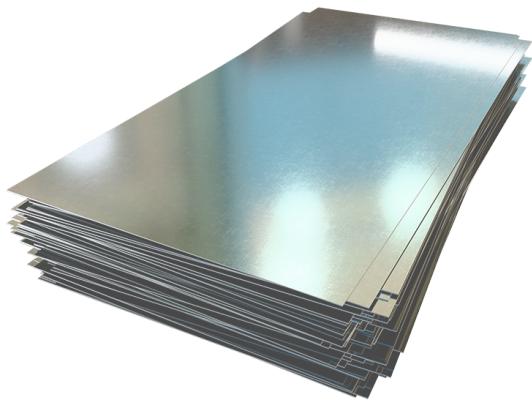
\* Las especificaciones corresponden a capacidades estándar, sujetas a variaciones según el diseño, tipo de material y herramiental utilizado.

## Ajial 430

Cizalla hidráulica



Cizalla hidráulica.



Corte de cizalla.

### + Materiales compatibles

- Acero al carbono
- Acero galvanizado
- Aluminio y chapas ligeras

La fuerza del corte mecánico optimiza tiempos y garantiza cortes rectos, uniformes y libres de deformaciones en distintos calibres de lámina.

### + Características

- Longitud máxima de corte 3050 mm.
- Espesor máximo de corte de 4 mm.
- Equipada con una escuadra de encuadramiento.

### + Procesos posibles

- Corte recto de chapas metálicas.
- Producción de piezas en serie con medidas uniformes.
- Preparación de lámina para procesos de doblado, soldadura o punzonado.

### + Beneficios para el cliente

- Cortes precisos y consistentes.
- Bordes limpios y sin rebabas.
- Menor desperdicio de material.
- Costos accesibles para cortes en lámina delgada.
- Consistencia en pedidos de producción.

### + Aplicaciones

- Cerrajería y herrería industrial.
- Fabricación de mobiliario metálico.
- Construcción ligera y estructuras.

## Bodor PT 1530 T

Máquina de corte láser CNC



Maquina de corte láser CNC.



Corte láser en metal.

### + Materiales compatibles

- Acero al carbono
- Acero inoxidable
- Metales galvanizados

*La precisión del láser convierte cada diseño en realidad, logrando cortes limpios, rápidos y adaptados a cualquier tipo de proyecto.*

### + Características

- Área de trabajo de 1500 x 3000 mm. con doble mesa.
- Potencia configurable de 1.5 kW.
- Capacidad de corte en lámina y tubo.
- Incorpora un sistema automatizado de carga y descarga que reduce la intervención manual.

### + Procesos posibles

- Corte recto de lámina metálica.
- Corte de tubos y perfiles metálicos.
- Corte de piezas en serie con repetitividad exacta.
- Pre-corte para procesos de doblado o soldadura.

### + Beneficios para el cliente

- Permite trabajar con láminas y tubos en una misma máquina.
- Cortes finos, limpios y con mínima deformación.
- Reduce los tiempos de producción gracias a su alta velocidad.
- El control CNC permite automatizar procesos y mejorar la eficiencia.

### + Aplicaciones

- Fabricación de maquinaria industrial.
- Construcción metálica y estructuras.
- Producción de mobiliario metálico.
- Componentes de precisión para la industria médica y electrónica.

## Strippit CAP-1000

Prensa punzadora de torreta CNC



Prensa punzadora de torreta CNC.



Punzonado.

### + Materiales compatibles

- Acero al carbono
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Cobre y latón

Versatilidad en una sola máquina: múltiples herramientas listas para crear perforaciones y formas complejas en un solo paso.

### + Características

- Capacidad de punzonado de 20 toneladas.
- Torreta con 20 estaciones.
- Área máxima de trabajo: 40" x 40".
- Alta repetitividad y precisión en series medianas y grandes.

### + Procesos posibles

- Punzonado de piezas metálicas.
- Perforaciones circulares, rectangulares y especiales.
- Muescado y ranurado.
- Corte de contornos mediante punzadas sucesivas.
- Formación básica de relieves y embutidos.

### + Beneficios para el cliente

- Ahorra tiempo y optimiza la producción.
- Mantiene la precisión en cada pieza.
- Versatilidad para adaptarse a distintos diseños y geometrías.
- Garantiza durabilidad y confiabilidad.

### + Aplicaciones

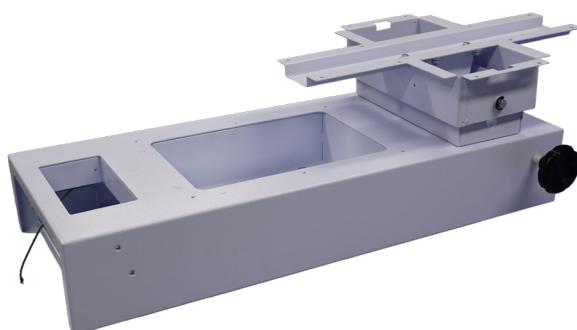
- Paneles y estructuras.
- Producción de chasis y carcassas metálicas.
- Estructuras ligeras y piezas ensamblables.
- Piezas personalizadas para la industria automotriz.

## Safan e-Brake B

Dobladora electrónica CNC



Dobladora electrónica CNC.



Doblez.

### + Materiales compatibles

- Acero al carbono
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Lámina galvanizada

Maquina de doblado CNC 100% eléctrico que garantiza dobleces precisos, repetibles y eficientes en distintos metales.

### + Características

- Potencia de 100t.
- Longitud de doblado de hasta 3 mts.
- Control CNC de ángulo y profundidad.
- Alta repetitividad y precisión en series medianas y grandes.
- Amplia gama de herramientas y punzones.

### + Procesos posibles

- Doblado de perfiles y piezas rectas.
- Dobleces con distintos radios.
- Pestañas de ensamble.
- Canales y perfiles estructurales.
- Dobleces múltiples y en etapas.
- Cierre de bordes (hemming).

### + Beneficios para el cliente

- Calidad constante, dobleces exactos y repetibles.
- Ahorro en procesos posteriores; alta precisión que evita retrabajos.
- Integración CAD/CAM/CAE con Siemens NX.

### + Aplicaciones

- Doblado de perfiles rectos y complejos.
- Móbelo metálico.
- Conformado de cajas, gabinetes y envolventes metálicos.
- Fabricación de estructuras con diferentes ángulos y geometrías.

## Ajial 3100x65t

Dobladora hidráulica



Dobladora hidráulica.



Doblez.

### + Materiales compatibles

- **Acero al carbono**
- **Acero inoxidable**
- **Aluminio**
- **Lámina galvanizada**

Equipo de doblado hidráulico que combina fuerza y precisión, permitiendo doblar lámina de distintos espesores y geometrías con máxima confiabilidad y eficiencia.

### + Características

- Longitud de doblado de 3 mts.
- Sistema hidráulico de alta robustez, ideal para trabajos de producción continua.
- Tipo voladizo C o de garganta abierta, muy versátil para doblados especiales.

### + Procesos posibles

- Doblado y curvado de frío.
- Doblado de lámina en ángulos rectos o variables.
- Formado de piezas con pliegues múltiples.

### + Beneficios para el cliente

- Calidad constante, dobleces exactos y repetibles.
- Versatilidad para trabajar con distintos tamaños y espesores.
- Asesoría técnica en diseño y manufactura.

### + Aplicaciones

- Fabricación de gabinetes metálicos.
- Producción de estructuras y soportes.
- Componentes para la construcción y maquinaria pesada.
- Componentes industriales de acero inoxidable y al carbón.

## Sideco SIW-L03

Soldadora láser



Soldadora láser.



Soldadura láser.

### ⊕ Materiales compatibles

- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Aleaciones de acero
- Aluminio y aleaciones ligeras

Diseñada para lograr soldaduras firmes, limpias y estéticamente superiores. Su tecnología de fibra óptica garantiza alta eficiencia, versatilidad y un menor consumo de energía frente a métodos convencionales.

### ⊕ Características

- Potencias disponibles de 2000 W.
- Tecnología láser de fibra con modo continuo y modulado.
- Enfriamiento por agua que asegura un desempeño estable.
- Diseño con antorcha de espejo oscilante e indicador láser rojo.

### ⊕ Procesos posibles

- Soldadura de lámina metálica.
- Ensamblajes de piezas metálicas.
- Acabados limpios sin necesidad de procesos adicionales de pulido.
- Aplicaciones en soldadura con precisión milimétrica.

### ⊕ Beneficios para el cliente

- Uniones resistentes y estéticas que mejoran la presentación del producto.
- Mayor productividad gracias a la rapidez y exactitud del proceso.
- Versatilidad de uso, desde piezas técnicas hasta componentes de gran formato.

### ⊕ Aplicaciones

- Ensamble de componentes pequeños y grandes.
- Soldadura de piezas finas, reparaciones delicadas y acabados estéticos.
- Unión de piezas críticas que demandan resistencia y acabado de alta calidad.

## Miller Millermatic 252

Soldadora MIG de alto rendimiento



Soldadora MIG.



Soldadura MIG.

### ⊕ Materiales compatibles

- Acero al carbono
- Acero inoxidable

Equipo que combina potencia, confiabilidad y facilidad de uso.

Ofrece una salida de hasta 250 A, permitiendo trabajar desde proyectos ligeros hasta aplicaciones industriales más demandantes.

### ⊕ Características

- Rango de amperaje: 30 – 300 A.
- Control de voltaje infinito para ajustes precisos.
- Alimentación de alambre estable que asegura cordones uniformes.
- Compatible con pistolas para aluminio, ampliando sus aplicaciones.

### ⊕ Procesos posibles

- Soldadura MIG (GMAW).
- Soldadura con flux core (FCAW).

### ⊕ Beneficios para el cliente

- Uniones resistentes y durables.
- Consistencia en cada entrega, con soldaduras repetitivas de la misma calidad.
- Tiempos de entrega cortos.
- Soldaduras limpias y consistentes que reducen retrabajos.

### ⊕ Aplicaciones

- Fabricación de estructuras metálicas.
- Mantenimiento y reparación industrial.
- Restauración y reparación automotriz.
- Producción de maquinaria y componentes metálicos.
- Construcción ligera.

# Miller Dynasty 200

Soldadora TIG



Soldadora TIG.



Soldadura TIG.

## + Materiales compatibles

- Acero inoxidable
- Aluminio

Equipo de tecnología inverter que ofrece máxima precisión y control en procesos donde la calidad del acabado es lo más importante. Compacta y portátil, permite trabajar con gran versatilidad.

## + Características

- Tecnología inverter que brinda un arco estable y de bajo consumo energético.
- Funciona con corriente alterna (AC) y directa (DC).
- Encendido de arco sin contacto, que evita contaminación en la pieza.

## + Procesos posibles

- Soldadura TIG (GTAW).
- Soldadura con electrodo revestido (SMAW).

## + Beneficios para el cliente

- Piezas con acabados finos y estéticos, ideales para componentes visibles.
- Soldaduras de alta resistencia, asegurando productos duraderos.
- Soldaduras de alta resistencia, asegurando productos duraderos.
- Mayor calidad en el producto final, evitando reparaciones o retrabajos.

## + Aplicaciones

- Fabricación y reparación de equipos metálicos de precisión.
- Proyectos de herrería fina y ornamental.
- Mantenimiento industrial.
- Industria alimentaria y farmacéutica (acero inoxidable).

## Griesheim UPL-35

Soldadora por puntos



Soldadora por puntos.

### + Materiales compatibles

- Acero

Equipo industrial de soldadura por resistencia eléctrica que asegura uniones duraderas y de alta calidad en piezas metálicas

### + Características

- Adaptabilidad óptima a cualquier forma de la pieza a soldar.
- Alta potencia para soldar por transmisión de corriente casi sin perdida.
- Sistema de guía de electrodos que aseguran uniformidad y calidad.
- Resistencia de punteo uniforme y mínima deformación por calor.

### + Procesos posibles

- Soldadura por puntos en lámina y alambre.

### + Beneficios para el cliente

- Piezas con uniones duraderas, incluso en materiales delgados.
- Mayor confiabilidad en el producto final al reducir fallas en las uniones.
- Piezas con mejor presentación y acabado, sin deformaciones.
- Soldaduras consistentes que aseguran uniformidad en cada lote.

### + Aplicaciones

- Montaje de carrocerías.
- Ensamble de piezas metálicas en serie.
- Fabricación de componentes industriales y eléctricos.
- Unión de láminas y alambres en herrería ligera.

## Pemserter 4

Prensa insertadora manual



Prensa insertadora manual.



Insertos autoinsertables

### ⊕ Materiales compatibles

- Acero
- Aluminio
- Compuestos ligeros y laminados

*Insertos autoinsertables. Solución precisa para la colocación de insertos, mejorando la calidad y confiabilidad de los productos finales.*

### ⊕ Características

- 6 toneladas de fuerza de instalación.
- Profundidad de cuello 45.7 cm (18").
- Fuerza de inserción ajustable.
- Ideal para aplicaciones que requieren precisión y flexibilidad.

### ⊕ Procesos posibles

- Inserción de insertos autoinsertables en piezas metálicas y plásticas.
- Inserción de roscas métricas.
- Producción de series cortas y medianas con alta repetibilidad.
- Aplicación de insertos en placas de circuito impreso, paneles y componentes estructurales.

### ⊕ Beneficios para el cliente

- Uniones duraderas y consistentes en cada pieza.
- Integración rápida y sin retrabajo en los ensamblajes.
- Uniformidad, calidad y funcionalidad del producto final.

### ⊕ Aplicaciones

- Uniones en componentes metálicos y plásticos.
- Placas de circuito impreso y paneles de control.
- Montaje de gabinetes, cajas y ensamblajes con insertos.
- Proyectos personalizados o prototipos que requieren precisión.

## Ercolina TB60

Dobladora de tubos y perfiles metálicos



Dobladora de tubo y perfiles.



Doblez de tubo.

### + Materiales compatibles

- Acero al carbón
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Cobre y latón

Damos forma a tubos y perfiles con precisión, logrando curvaturas uniformes que se adaptan a estructuras resistentes y estéticas.

### + Características

- Ángulo máximo de curvado de hasta 180°.
- Capacidad máxima de diámetro exterior de 60 mm.
- Ofrece alta precisión y repetibilidad en cada doblez.
- Ideal para producción de piezas con curvas exactas y consistentes.

### + Procesos posibles

- Curvado de tubos redondos, cuadrados y perfiles especiales.
- Dobleces en ángulos simples o múltiples en una sola programación.

### + Beneficios para el cliente

- Calidad constante, dobleces exactos y repetibles.
- Versatilidad para distintos tipos de proyectos y aplicaciones.
- Producción en serie con repetibilidad y control digital.
- Asesoría técnica en diseño y manufactura.

### + Aplicaciones

- Pasamanos curvos.
- Muebles metálicos.
- Bastidores y marcos.
- Sistemas de conducción y herrería arquitectónica.

## Haas VM-3

Centro de maquinado CNC



Centro de maquinado CNC.



Pieza de metal maquinada.

### • Materiales compatibles

- Aceros de diferentes durezas
- Aluminio
- Aleaciones no ferrosas
- Cobre y latón
- Materiales plásticos y compuestos de ingeniería

Máquina preparada para trabajos de alta velocidad, garantizando resultados consistentes y acabados de primera calidad.

### • Características

- Husillo a 12,000 rpm.
- Control de alta velocidad Haas con lectura adelantada.
- Cambiador de herramientas de montaje lateral.
- Boquilla de refrigerante programable.
- Pistola de aire automática.

### • Procesos posibles

- Fresado de alta precisión.
- Planeado de superficies.
- Perforado y barrenado.
- Roscado de piezas.
- Escuadrado y contorneado.
- Maquinado de moldes y cavidades complejas.

### • Beneficios para el cliente

- Piezas con la mejor calidad.
- Múltiples operaciones en un solo equipo
- Resultados consistentes y menor riesgo de errores.
- Producción repetible para fabricar desde prototipos hasta series pequeñas o medianas.

### • Aplicaciones

- Fabricación de moldes y troqueles.
- Piezas de precisión para la industria automotriz.
- Componentes médicos y electrónicos.
- Prototipos y diseños complejos en ingeniería.
- Producción de piezas con geometrías detalladas y tolerancias ajustadas.

## Haas VF-2SS

Centro de maquinado CNC



Centro de maquinado CNC.



Pieza de metal maquinada.

### ⊕ Materiales compatibles

- Aceros al carbón e inoxidables
- Aluminio
- Cobre y aleaciones
- Plásticos de ingeniería
- Titanio y metales no ferrosos

Equipo de alto rendimiento, diseñado para ofrecer una excelente combinación de velocidad, precisión y confiabilidad. Ideal para acabados de calidad superior en piezas complejas.

### ⊕ Características

- Husillo con acoplamiento directo a 12,000 rpm y mesa de trabajo.
- Cambiador ultrarrápido de sus 24 herramientas disponibles.
- Avances rápidos de alta velocidad en todos los ejes.

### ⊕ Procesos posibles

- Fresado de alta velocidad.
- Taladrado y barrenado.
- Roscado rígido.
- Desbaste y acabado en materiales metálicos y plásticos.
- Producción de piezas de geometría compleja en series y medianas.

### ⊕ Beneficios para el cliente

- Mayor productividad y tiempos de ciclo reducidos.
- Versatilidad para mecanizar diferentes tipos de piezas y materiales.
- Calidad garantizada en cada corte, con acabados de alta precisión.
- Producción repetible para pedidos en serie.

### ⊕ Aplicaciones

- Piezas para la industria automotriz.
- Componentes médicos e instrumental quirúrgico.
- Producción de carcasas, soportes y componentes estructurales.
- Moldes para inyección de plástico.
- Piezas mecánicas que requieren múltiples operaciones de mecanizado.

# Haas ST-20

Torno CNC



Torno CNC.



Pieza mecanizada en torno.

## ⊕ Materiales compatibles

- Aceros al carbón y aleados
- Acero inoxidable
- Aluminio y sus aleaciones
- Cobre, bronce y latón
- Plásticos de ingeniería

Automatiza el maquinado de piezas cilíndricas, optimizando tiempos y garantizando uniformidad en cada lote de producción.

## ⊕ Características

- Husillo a 4000 rpm.
- Torno CNC de alto desempeño con bancada rígida.
- Ideal para entornos de producción intensiva y muy voluminosa.
- Sujeción automática que asegura uniformidad en cada pieza.

## ⊕ Procesos posibles

- Torneado exterior e interior.
- Refrentado.
- Roscado (interno y externo).
- Ranurado y tronzado.
- Mandrinado de precisión.
- Taladrado en eje.

## ⊕ Beneficios para el cliente

- Piezas idénticas con tolerancias ajustadas.
- Reducción de tiempos de entrega.
- Menor desperdicio de material y reducción de retrabajos.
- Producción repetible para pedidos en serie.

## ⊕ Aplicaciones

- Componentes automotrices (ejes, bujes, pernos).
- Piezas industriales en series medianas o grandes.
- Componentes médicos y de precisión.
- Producción de prototipos y herramientales.

## Haas ST-20Y

Torno CNC



Torno CNC.



Pieza mecanizada en torno.

### ⊕ Materiales compatibles

- Aceros al carbón y aleados
- Acero inoxidable
- Aluminio y sus aleaciones
- Latón, bronce y cobre
- Plásticos de ingeniería

Diseño que mantiene todas las ventajas del ST-20, y suma el eje Y junto con herramientas motorizadas, ampliando las posibilidades de producción.

### ⊕ Características

- Permite operaciones de torneado y fresado en la misma máquina.
- Torno CNC con eje Y y herramientas motorizadas.
- Mayor versatilidad en geometrías y mecanizados.
- Ideal para entornos de producción intensiva y muy voluminosa.

### ⊕ Procesos posibles

- Todos los del ST-20.
- Fresado de ranuras laterales y cavidades.
- Taladrado fuera de centro.
- Geometrías complejas en una sola sujeción.
- Producción de piezas multifuncionales con precisión.

### ⊕ Beneficios para el cliente

- Mayor precisión.
- Más operaciones en una sola máquina.
- Posibilidad de piezas más complejas y completas.
- Menos pasos, menor tiempo de producción y ahorro en costos.

### ⊕ Aplicaciones

- Componentes de alta repetición como conexiones, válvulas y otras piezas estándar.
- Componentes industriales multifuncionales.
- Producción de piezas con taladrados laterales o fresados especiales.

## OIMSA FUY-120T

Fresadora convencional



Fresadora.



Pieza de metal fresada.

### Materiales compatibles

- Aceros al carbón y aleados
- Aluminio y sus aleaciones
- Cobre, bronce y latón
- Materiales plásticos de ingeniería
- Inoxidables y metales de alta dureza

Maquinamos superficies y formas complejas con gran exactitud, logrando piezas de calidad y acabados uniformes.

### + Características

- Mesa de trabajo amplia para piezas de gran tamaño.
- Velocidades ajustables para diferentes procesos de fresado.
- Compatible con herramientas de corte estándar y de alto desempeño.

### + Procesos posibles

- Fresado de superficies planas y contornos.
- Ranurado y creación de canales.
- Perforado, barrenado y roscado.
- Desbaste de material.
- Perfilado de bordes.

### + Beneficios para el cliente

- Componentes con alta precisión y acabados superiores.
- Procesos más eficientes que reducen retrasos.
- Aprovechamiento óptimo que reduce costos de producción.
- Producciones que mantienen la calidad, sin variaciones entre piezas.

### + Aplicaciones

- Fabricación de herramientales.
- Mecanizado de engranajes y ejes.
- Avellanado y taladrado de precisión.
- Conformado de superficies especiales.

## Hardinge 4073

Torno revólver



Torno revólver.



Pieza de metal torneada.

### ⊕ Materiales compatibles

- Aceros al carbón y aleados
- Acero inoxidable
- Aluminio y sus aleaciones
- Latón, bronce y cobre
- Plásticos de ingeniería

*Maquinado preciso de piezas cilíndricas y cónicas, con control manual en diferentes diámetros y longitudes.*

### ⊕ Características

- Acabados consistentes y uniformes.
- Cabezal con dos velocidades y husillo estable.
- Repetitividad y precisión en series pequeñas.

### ⊕ Procesos posibles

- Torneado exterior e interior.
- Cilindrado, refrentado de caras y roscado.
- Taladrado y barrenado en eje.
- Ranurado y canales.

### ⊕ Beneficios para el cliente

- Consistencia en la calidad.
- Aprovechamiento eficiente del material y menor desperdicio.
- Adaptable a piezas de diferentes geometrías y aplicaciones.
- Piezas listas para su uso en ensamblajes o procesos posteriores.

### ⊕ Aplicaciones

- Pernos, ejes y bujes.
- Componentes de precisión para maquinaria industrial.
- Conectores, perillas y piezas roscadas para el sector eléctrico.
- Accesorios para herramientas y herramientales.

## Balestrini Idea 1

Fresadora CNC de 5 ejes



Centro de mecanizado CNC de 5 ejes.



Pieza de plástico fresada.

### • Materiales compatibles

- Madera maciza
- MDF y tableros aglomerados
- Plásticos técnicos y compuestos
- Acrílico
- Aluminio

*Alta precisión en cada operación: diseñamos y mecanizamos piezas con geometrías complejas y acabados de calidad superior.*

### • Características

- Centro CNC de 5 ejes interpolados.
- Cabezal de mecanizado tipo revólver con herramientas intercambiables.
- Área de trabajo adaptable a distintos tamaños de pieza.

### • Procesos posibles

- Fresado en 2D y 3D.
- Taladrado múltiple en diferentes ángulos.
- Corte y perfilado en formas complejas.
- Ranurado y vaciado.
- Esculpido y modelado en 3D.
- Grabado en relieve y detalles decorativos.

### • Beneficios para el cliente

- Permite producir piezas complejas en una sola máquina.
- Garantiza alta repetibilidad y calidad constante.
- Optimiza el aprovechamiento de materiales y reduce desperdicios.

### • Aplicaciones

- Piezas de carpintería y ebanistería de alta gama.
- Producción de molduras, curvas y formas especiales.
- Partes técnicas en plástico o materiales compuestos.
- Componentes para muebles de diseño.

## Sideco SIC-BX1390

Máquina láser de CO<sub>2</sub> para corte y grabado



Maquina láser de CO<sub>2</sub>.



Pieza cortada en láser.

### ⊕ Materiales compatibles

- Madera y MDF
- Acrílico
- PETG
- ABS
- Policarbonato
- Piel
- Papel y Cartón

Equipo de nueva generación de nivel industrial, diseñada para ofrecer precisión y velocidad. Ideal para corte y grabado en materiales de densidad media.

### ⊕ Características

- Área de trabajo de 1300 × 900 mm. con mesa elevable.
- Potencia 90 W.
- Precisión en cortes y grabados de alta definición.
- Alta repetitividad y uniformidad en series pequeñas y medianas.

### ⊕ Procesos posibles

- Corte de láminas de MDF, acrílico, madera, plásticos y otros materiales de mediana densidad.
- Grabado en superficies con alta precisión de detalle.
- Producción de prototipos y piezas personalizadas.
- Creación de geometrías complejas y diseños decorativos.

### ⊕ Beneficios para el cliente

- Aprovechamiento del material, con mínima merma en producción.
- Procesos más ágiles y confiables que reducen tiempos de entrega.
- Reducción de costos, al evitar moldes y herramientas adicionales.

### ⊕ Aplicaciones

- Paneles calados, ornamentos y mobiliario ligero.
- Fabricación de elementos de publicidad y señalética.
- Productos con grabado personalizado.
- Corte de plantillas, patrones y aplicaciones en piel o tela.

# Opuntia T

Termoformadora



Termoformadora.



Plástico Termoformado

## + Materiales compatibles

- Acrílico
- PVC (cloruro de polivinilo)
- Materiales plásticos termoformables como petg, policarbonato, ABS, lexan, etc.

*La termoformadora desarrollada por nuestra empresa es el resultado de la experiencia y la innovación aplicada al diseño propio. Su versatilidad la convierte en una herramienta ideal para transformar láminas plásticas en productos funcionales y de alta calidad.*

## + Características

- Área de calentamiento: 90 × 120 cm.
- Control computarizado de proceso.
- Calentamiento en ambas caras.
- Bancada de vacío de alto flujo.
- Sistema de presión para contramolde.

## + Procesos posibles

- Calentar, moldear y enfriar láminas plásticas para darles forma de manera práctica y precisa.
- Conformado al vacío.
- Presión negativa para mejorar la definición de detalles.
- Presión positiva sin molde.

## + Beneficios para el cliente

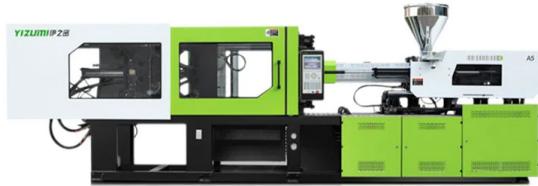
- Asegura uniformidad en cada lote de producción.
- Optimización de tiempos y reducción de desperdicios.
- Una alternativa confiable y económica frente a otros métodos de moldeo.

## + Aplicaciones

- Embalajes y envases.
- Cubiertas y protectores a medida.
- Señalización y publicidad.
- Desarrollo de piezas plásticas para uso médico e industrial.
- Componentes para vehículos; paneles, tableros y carcassas.

## Yizumi UN120A5

Moldeo por inyección



Maquina de moldeo por inyección.



Moldeo de plástico por inyección.

### ⊕ Materiales compatibles

- ABS (Acrilonitrilo butadieno estireno)
- PP (Polipropileno)
- PC (Policarbonato)
- PA (Nylon)
- PVC y otros termoplásticos

Tecnología que convierte plásticos en piezas terminadas de forma eficiente, con geometrías definidas y gran repetibilidad.

### ⊕ Características

- Fuerzas de cierre: 1,200 kN (120 t).
- Capacidad de inyección de hasta 268 cm<sup>3</sup>.
- Tornillos intercambiables según material y aplicación.
- Sistema de eyección ajustable y protección de molde.

### ⊕ Procesos posibles

- Moldeo por inyección de piezas de precisión.
- Inyección en moldes de cavidades múltiples.
- Fabricación de componentes pequeños y medianos.

### ⊕ Beneficios para el cliente

- Acabados uniformes
- Piezas con dimensiones exactas y calidad constante.
- Mayor durabilidad y resistencia en componentes plásticos.
- Variedad de piezas adaptadas a diferentes necesidades y sectores.

### ⊕ Aplicaciones

- Bridas, soportes y carcasa.
- Envases, tapas y accesorios.
- Componentes médicos y de laboratorio.
- Artículos de consumo.

# Krauss Maffei RimStar E II 16/16 SC

Máquina de dosificación y mezcla de poliuretano



Máquina de dosificación y mezcla de poliuretano.



Piezas de poliuretano.

## ⊕ Materiales compatibles

- PUR (Poliuretano)
- Sistemas de resinas reactivas para RIM
- Espumas rígidas y semirrígidas
- Compuestos de poliuretano con cargas y aditivos

Máquina diseñada para procesos de moldeo reactivo que requieren alta precisión y repetibilidad. Su sistema modular ofrece un control exacto de caudal, presión y temperatura.

## ⊕ Características

- Rango de dosificación amplio.
- Cabezal mezclador de alta eficiencia, con vertido laminar y sin salpicaduras.
- Control intuitivo con monitoreo en tiempo real de presión, caudal y temperatura.

## ⊕ Procesos posibles

- Moldeo por inyección de reacción.
- Espumas rígidas y semirrígidas de poliuretano.
- Encapsulado y recubrimiento de componentes.

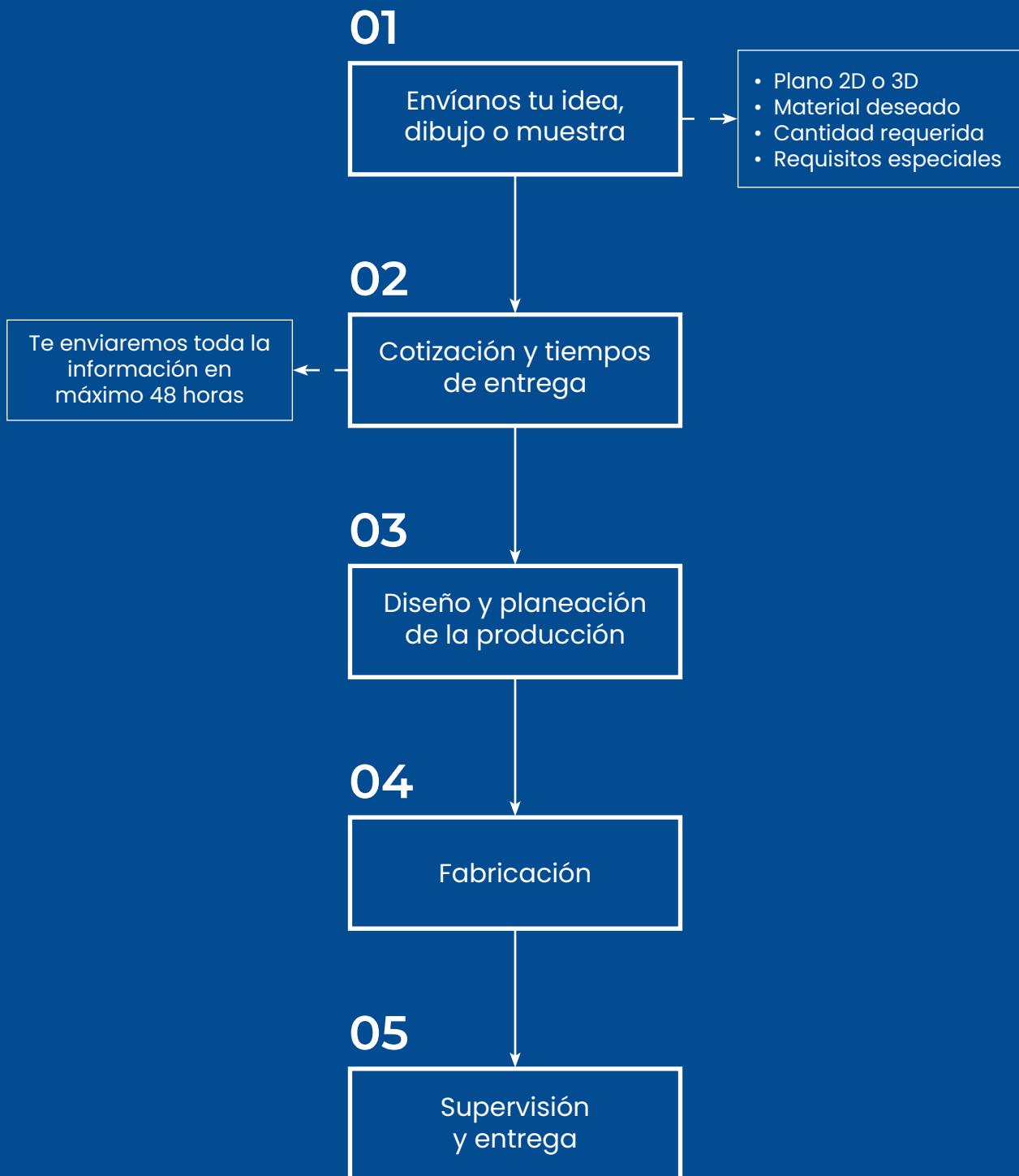
## ⊕ Beneficios para el cliente

- Piezas con acabado uniforme y sin defectos de mezcla.
- Mayor confiabilidad y consistencia en la producción de cada lote.
- Disponibilidad estable y de calidad de piezas terminadas, reduciendo variaciones y retrabajos.

## ⊕ Aplicaciones

- Piezas para la industria automotriz y de transporte.
- Carcasas, botones y accesorios para electrónicos.
- Elaboración de envases, dispositivos y artículos de uso médico y farmacéutico.
- Desarrollo de empaques y productos de consumo cotidiano.

# ¿CÓMO TRABAJAMOS?



# CONTÁCTENOS

Estamos aquí para ayudarle.

Póngase en contacto para recibir cotizaciones, asesoría técnica y para conocer más detalles sobre nuestros servicios.

**Nuestro equipo estará encantado de atenderle.**

**Conforma Idea S.A. de C.V.**

**Ubicación:**

6 Norte #2604 - 1, Col. Barrio de Jesús Tlatempa,  
C.P. 72770, San Pedro Cholula, Puebla

**Atención telefónica:**

(+52) 221 280 5030

**Atención vía email:**

p.delarosa@conformaidea.com

**Sitio web:**

conformaidea.com/



Escanea y contáctanos  
por WhatsApp